



TPM

Aimant permanent

Capacité

100 - 3000 kg (matériaux plats),

50 - 1500 kg (matériaux ronds),

L'aimant de levage permanent TPM est idéal pour déplacer de lourdes charges ferromagnétiques, facilement, rapidement et économiquement. Leurs domaines d'utilisation sont les ateliers, les entrepôts, les chargements et déchargements de machines ou la fabrication de gabarits, outils, moules etc.

Un design compact pour une large gamme d'applications. La charge ne subit pas d'altérations mécaniques ce qui permet de prendre des produits plats ou ronds. La puissance de leur aimant leur permet d'avoir une grande capacité de levage malgré leur poids réduit. Les aimants permanents ne nécessitent pas d'alimentation électrique et laissent un magnétisme résiduel négligeable sur la charge.

L'aimant est activé ou désactivé facilement en pivotant le levier. En position activée, le levier sera verrouillé, empêchant ainsi toute démagnétisation involontaire.

La sélection du modèle d'aimant doit prendre en compte la surface de contact, le type de matériau, son épaisseur ou son diamètre. (voir tableau).

INFO

Afin d'obtenir une capacité de charge maximale, la surface de contact doit être propre, sans salissures, huile, graisse, calamine, rouille, peinture, etc.



Données techniques TPM

Modèle	Art.-No.	Pièce plate			Pièce ronde			Charge d'épreuve	Poids
		Capacité ¹ max.	Épaisseur de la pièce min. à la CMU max.	Longueur de la pièce max.	Capacité ¹ max.	Diamètre min. - max.	Longueur maxi		
		kg	mm	mm	kg	mm	mm	kg	kg
TPM 0,1	N56400001	100	14	2000	50	40 - 300	2000	300	5.3
TPM 0,3	N56400002	300	20	2500	150	60 - 300	2500	900	13.5
TPM 0,5	N56400003	500	24	3000	250	60 - 400	3000	1500	27.5
TPM 0,8	N56400004	800	34	3500	400	60 - 400	3500	2400	52.0
TPM 1,0	N56400005	1000	40	3500	500	80 - 400	3500	3000	57.0
TPM 2,0	N56400006	2000	55	3500	1000	100 - 400	3500	6000	125.0
TPM 3,0	192019927	3000	65	3500	1500	200 - 500	3500	9000	195.0

¹ Mesuré sur le matériau non traité St 37

Dimensions TPM

Modèle	TPM 0,1	TPM 0,3	TPM 0,5	TPM 0,8	TPM 1,0	TPM 2,0	TPM 3,0
A, mm	122	192	232	302	332	392	497
B, mm	69	95	120	154	154	196	220
C, mm	185	225	270	320	320	420	453
D, mm	160	250	250	450	450	450	600

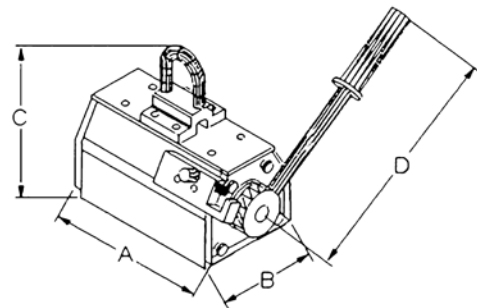
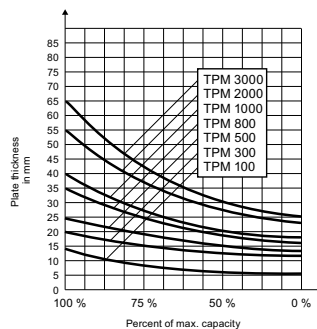
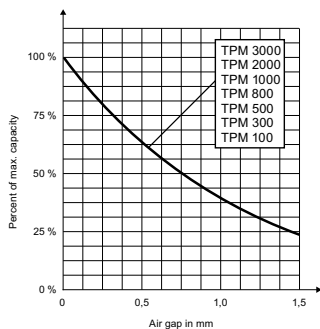
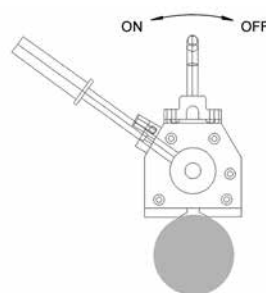
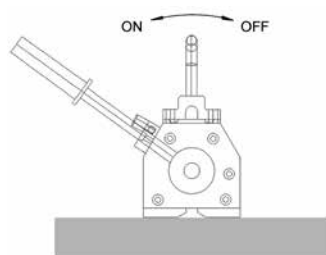


Diagramme: CMU/entrefer

Diagramme: CMU/épaisseur

TPM



Utilisation correcte On/Off

Reduction de la capacité	% de la capacité
Température ≤ 60 °C	100 %
Humidité de l'air ≤ 80 %	100 %
St 52	95 %
Alliage d'acier	80 %
Acier au carbone	70 %
Fonte	45 %
Nickel	10 %
Inox, acier austénitique	0 %
Laiton	0 %
Aluminium	0 %

